

raduction française réalisée par O. Rouyre-Cros, TRI/SS(

L'incident de Fukushima Daiichi

- 1. Conception de l'installation
- 2. Progression de l'accident
- 3. Rejets radioactifs
- 4. Piscines de désactivation
- 5. Sources d'information

Matthias Braun
PEPA4-G, AREVA-NP GmbH
Matthias.Braun@AREVA.com

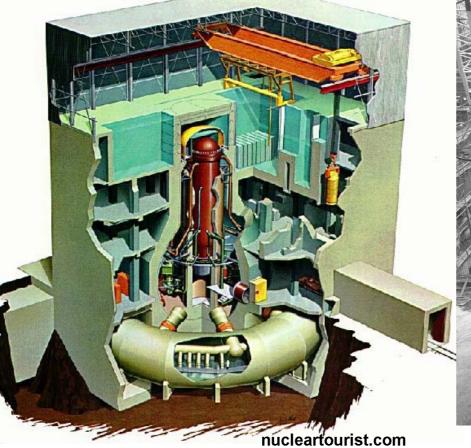


- 1. Conception de l'installation
- ► Fukushima Daiichi (Centrale I)
 - ◆ Tranche I GE Mark I BWR (439 MW), En service depuis 1971
 - ◆ Tranches II-IV GE Mark I BWR (760 MW), En service depuis 1974



- ► Structure du bâtiment
 - ♦ Bâtiment en béton
 - Plancher de service en bardage métallique

- 1. Conception de l'installation
 - ► Enceinte de confinement
 - ◆ Puits sec en forme de poire
 - Puits humide en forme de tore





en.wikipedia.org/wiki/Browns_Ferry_Nuclear_Power_Plant

1. Conception de l'installation

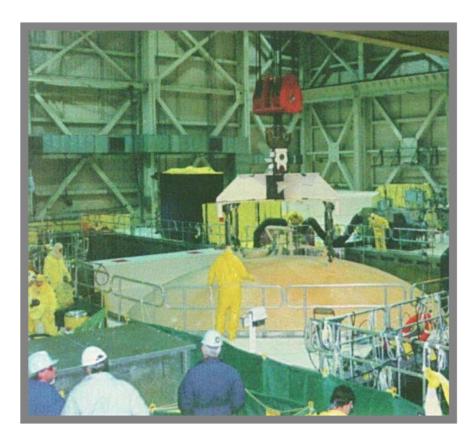
▶ Plancher de service

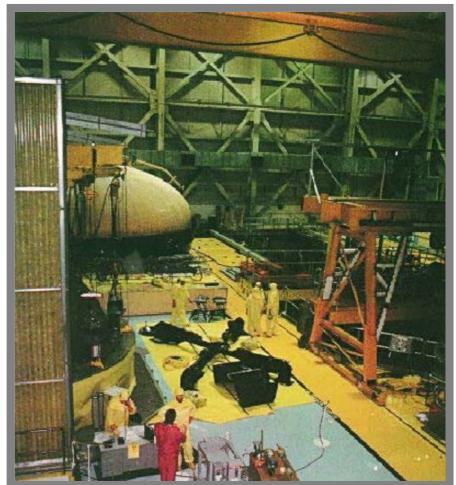




1. Conception de l'installation

Manutention de la coupole de fermeture de l'enceinte de confinement







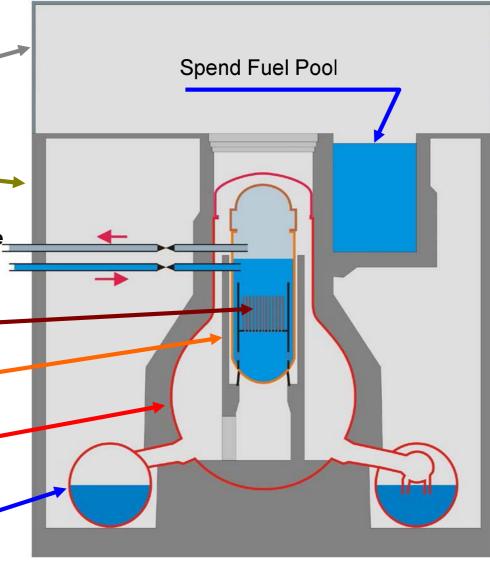
1. Conception de l'installation

- Plancher de service du réacteur (construction en acier)
- Bâtiment réacteur en béton (confinement secondaire)

Ligne vapeur vive

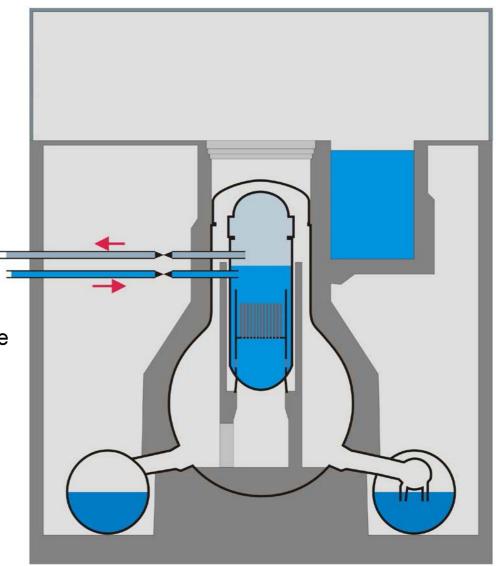
Eau alimentaire

- Coeur du réacteur
- Cuve du réacteur
- ► Enceinte (Puits sec)
- Enceinte (Puits humide) / Chambre de Condensation





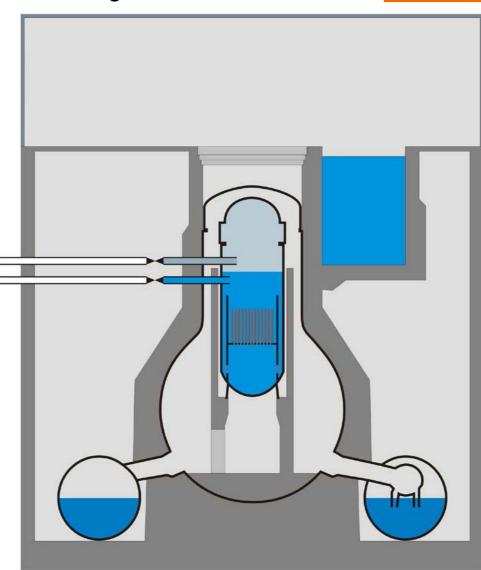
- 2. Progression de l'accident
- ▶ 11.3.2011 14:46 Séisme
 - ◆ Magnitude 9
 - ◆ Ecroulement du réseau de transport d'électricité du nord Japon
 - ◆ Les réacteurs eux-mêmes sont globalement non endommagés
- ► Arrêt Automatique Réacteur
 - ◆ La puissance issue de la fission de l'uranium cesse
 - ◆ Production de chaleur due à la décroissance radioactive des produits de fission
 - After Scram ~6%
 - ~1% After 1 Day
 - ~0.5% After 5 Days





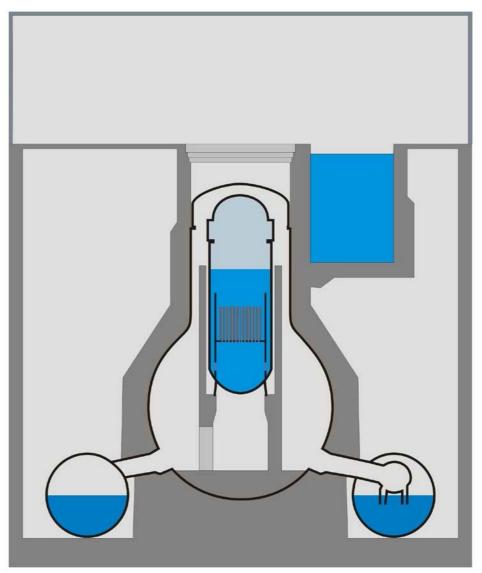
2. Progression de l'accident

- ▶ Isolement du confinement
 - ◆ Fermeture de toutes les traversées enceinte non importantes pour la sûreté
 - ◆ Séparation de la salle des machines
 - ◆ Si l'isolement enceinte fonctionne, un rejet massif précoce de produits_ de fissions est hautement improbable
- Démarrage des groupes diesels
 - ◆ Les systèmes d'injection de sécurité sont alimentés
- L'installation est dans un état stable et sûr



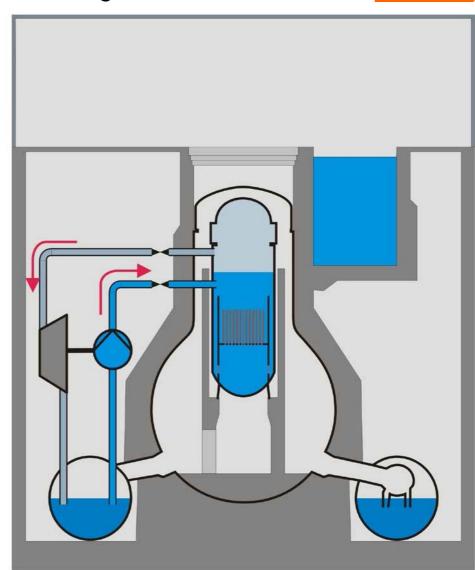


- 2. Progression de l'accident
- ▶ 11.3. 15:41 Le tsunami frappe la centrale
 - ◆ Conception de la centrale pour une hauteur de tsunami de 6,5m
 - ◆ Hauteur réelle du Tsunami >7m
 - ◆ Inondation des
 - Groupes électrogènes diesel et/ou
 - Bâtiment essentiel d'eau de service pour le refroidissement des diesels
- Perte totale des alimentations électriques
 - ◆ Défaut de mode commun sur les sources électriques
 - ◆ Ne restent que les batteries
 - Défaillance de tous les systèmes de d'injection de sécurité sauf un



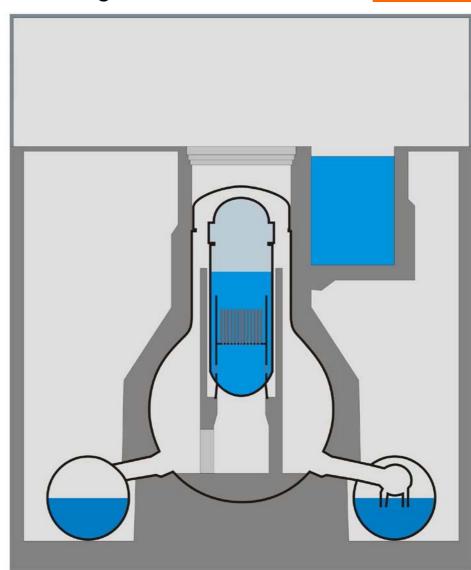


- 2. Progression de l'accident
- La pompe de refroidissement en mode isolé reste disponible
 - ◆ La vapeur issue du réacteur entraîne une turbine
 - ◆ La vapeur est condensée dans le puits humide
 - ◆ La turbine entraîne une pompe
 - ◆ L'eau du puits humide est pompée vers le réacteur
 - ◆ Cela nécessite :
 - La disponibilité des batteries
 - La temperature dans le puits humide doit rester < 100°C
- Comme il n'y a pas de retrait de chaleur dans le bâtiment, la pompe de refroidissement en mode isolé peut fonctionner indéfiniment.



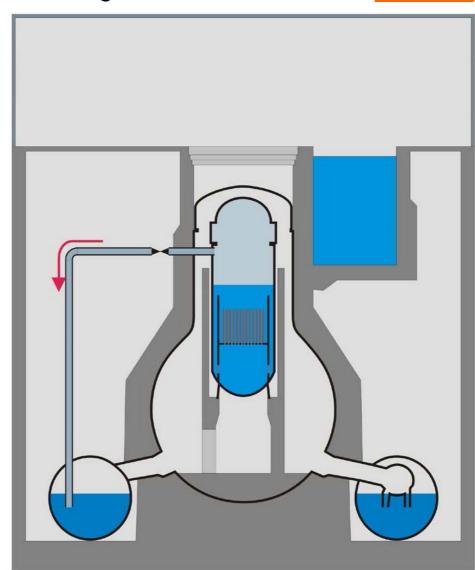


- 2. Progression de l'accident
- La pompe de refroidissement en mode isolé s'arrête
 - ◆ 11.3. 16:36 sur tranche 1 (Batteries vides)
 - ♦ 14.3. 13:25 sur tranche 2 (Défaillance de la pompe)
 - ◆ 13.3. 2:44 sur la tranche 3 (Batteries vides)
- La puissance résiduelle produit toujours de la vapeur dans la cuve
 - ◆ La pression augmente
- Ouverture des vannes de dépressurisation
 - ◆ Décharge vers le puits humide
- ▶ Baisse du niveau liquide dans la cuve



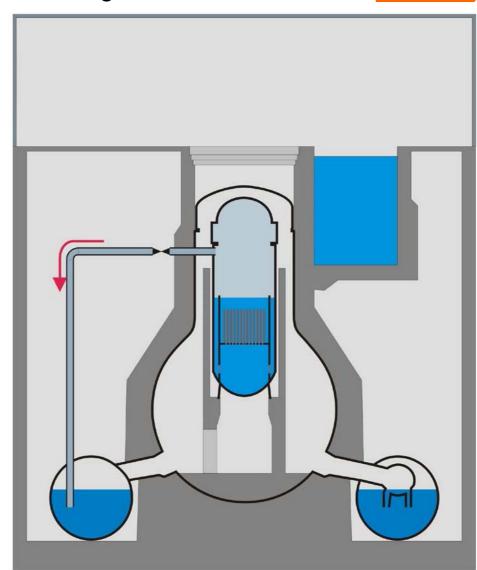


- 2. Progression de l'accident
- La pompe de refroidissement en mode isolé s'arrête
 - ◆ 11.3. 16:36 sur tranche 1 (Batteries vides)
 - ♦ 14.3. 13:25 sur tranche 2 (Défaillance de la pompe)
 - ◆ 13.3. 2:44 sur la tranche 3 (Batteries vides)
- La puissance résiduelle produit toujours de la vapeur dans la cuve
 - ◆ La pression augmente
- Ouverture des vannes de dépressurisation
 - ◆ Décharge vers le puits humide
- ▶ Baisse du niveau liquide dans la cuve



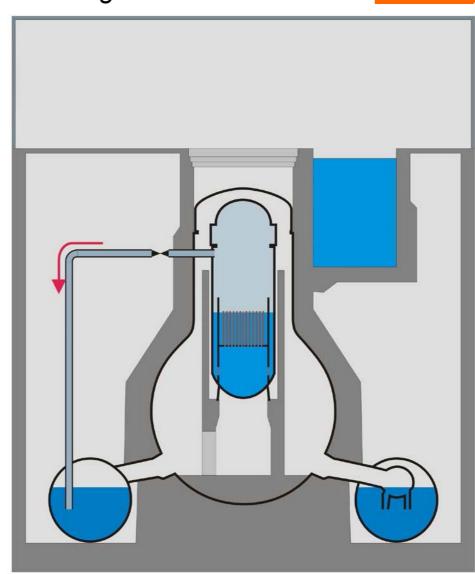


- 2. Progression de l'accident
- La pompe de refroidissement en mode isolé s'arrête
 - ◆ 11.3. 16:36 sur tranche 1 (Batteries vides)
 - ◆ 14.3. 13:25 sur tranche 2 (Défaillance de la pompe)
 - ◆ 13.3. 2:44 sur la tranche 3 (Batteries vides)
- La puissance résiduelle produit toujours de la vapeur dans la cuve
 - ◆ La pression augmente
- Ouverture des vannes de dépressurisation
 - ◆ Décharge vers le puits humide
- ▶ Baisse du niveau liquide dans la cuve



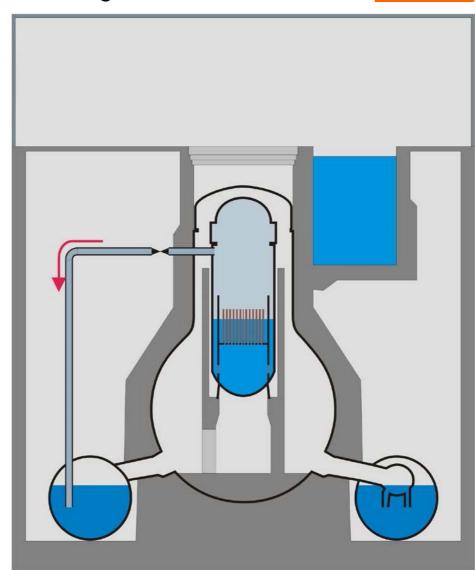


- 2. Progression de l'accident
- La pompe de refroidissement en mode isolé s'arrête
 - ◆ 11.3. 16:36 sur tranche 1 (Batteries vides)
 - ◆ 14.3. 13:25 sur tranche 2 (Défaillance de la pompe)
 - ◆ 13.3. 2:44 sur la tranche 3 (Batteries vides)
- La puissance résiduelle produit toujours de la vapeur dans la cuve
 - ◆ La pression augmente
- Ouverture des vannes de dépressurisation
 - ◆ Décharge vers le puits humide
- ▶ Baisse du niveau liquide dans la cuve



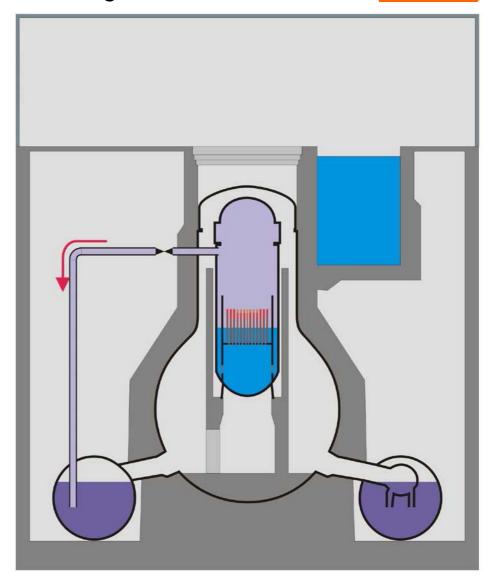


- 2. Progression de l'accident
- La pompe de refroidissement en mode isolé s'arrête
 - ◆ 11.3. 16:36 sur tranche 1 (Batteries vides)
 - ◆ 14.3. 13:25 sur tranche 2 (Défaillance de la pompe)
 - ◆ 13.3. 2:44 sur la tranche 3 (Batteries vides)
- La puissance résiduelle produit toujours de la vapeur dans la cuve
 - ◆ La pression augmente
- Ouverture des vannes de dépressurisation
 - ◆ Décharge vers le puits humide
- ▶ Baisse du niveau liquide dans la cuve



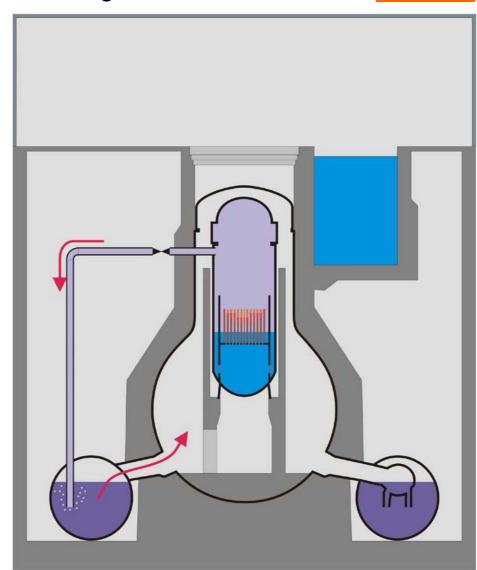


- 2. Progression de l'accident
- La mesure du niveau liquide indiquée ici est le niveau tassé. Le véritable niveau est supérieur du fait des bulles de vapeur présentes dans le liquide (émulsion)
- ► ~50% du coeur découvert
 - ◆ La température des gaines augmente, sans dégât significatif au coeur
- ► ~2/3 du coeur découvert
 - ◆ La température des gaines dépasse ~900°C
 - ◆ Gonflement / rupture des gaines
 - ◆ Relâchement de produits de fission par les ruptures de gaines



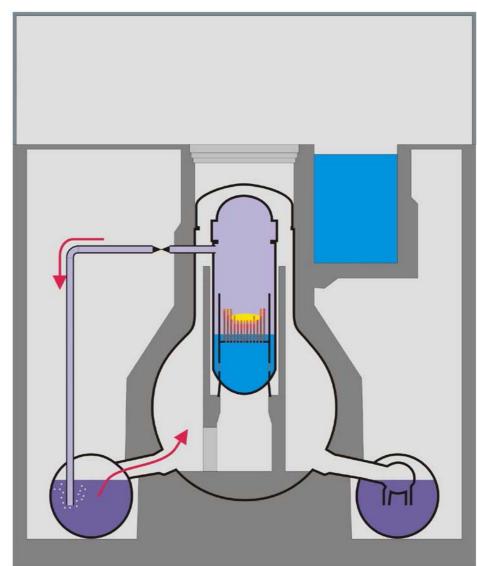


- ► ~3/4 du coeur découvert
 - ♦ Les gaines dépassent ~1200°C
 - ◆ Le zirconium des gaines commence à brûler en atmosphère vapeur
 - ightharpoonup Zr + 2H₂0 ->ZrO₂ + 2H₂
 - ◆ La réaction exothermique chauffe encore plus le coeur
 - ◆ Production d'hydrogène
 - Tranche 1: 300-600kg
 - Tranches 2/3: 300-1000kg
 - ◆ L'hydrogène est poussé dans le puits humide, le puits humide se décharge dans le puits sec (soupape)



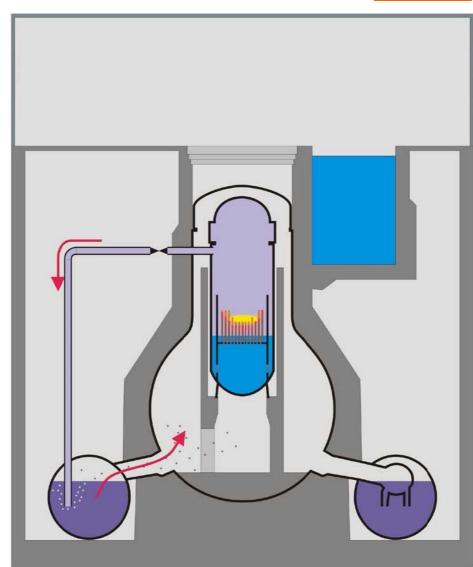


- 2. Progression de l'accident
- ► A ~1800°C [Tranches 1,2,3]
 - ♦ Fusion des gaines
 - ◆ Fusion de la structure des éléments
- ► A ~2500°C [Tranches 1,2]
 - ◆ Rupture des crayons combustible
 - ◆ Couche de débris dans le coeur
- ► A ~2700°C [Tranche 1]
 - ◆ Fusion d'eutectiques Uranium-Zirconium
- La restauration de l'injection d'eau arrêt l'accident sur les 3 tranches
 - ◆ TR 1: 12.3. 20:20 (27h sans eau)
 - ◆ TR 2: 14.3. 20:33 (7h sans eau)
 - ◆ TR 3: 13.3. 9:38 (7h sans eau)





- 2. Progression de l'accident
- Relâchement de produits de fission durant la fusion
 - ◆ Xénon, Césium, Iode,...
 - ◆ Uranium/Plutonium reste en coeur
 - ◆ Des produits de fission se condensent sous forme d'aérosols entraînés par l'air
- Décharge au travers de vannes dans l'eau de la chambre de condensation
 - ◆ La piscine piège une partie des aérosols dans l'eau
- Le xénon et le reste des aérosols pénètrent dans le puits sec
 - ◆ Le dépôt d'aérosols sur les surfaces favorise la décontamination de l'air





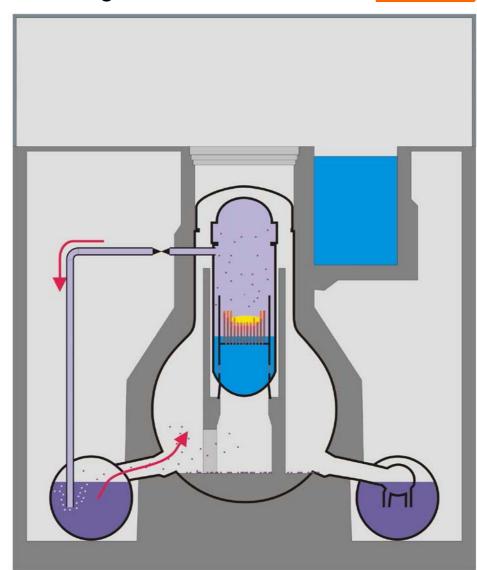
2. Progression de l'accident

- ► Enceinte de confinement
 - ◆ Dernière barrière entre les produits de fission et l'environnement
 - ◆ Epaisseur des murs ~3cm
 - ◆ Pression de calcul 4-5bar
- Pression réelle jusqu'à 8 bars
 - ◆ Gaz d'inertage normal (azote)
 - Hydrogène issu de l'oxydation du coeur
 - Chambre de condensation en ébullition (comme une cocotte)
- ▶ Dépressurisation de l'enceinte

◆ Tranche 1 : 12.3. 4:00

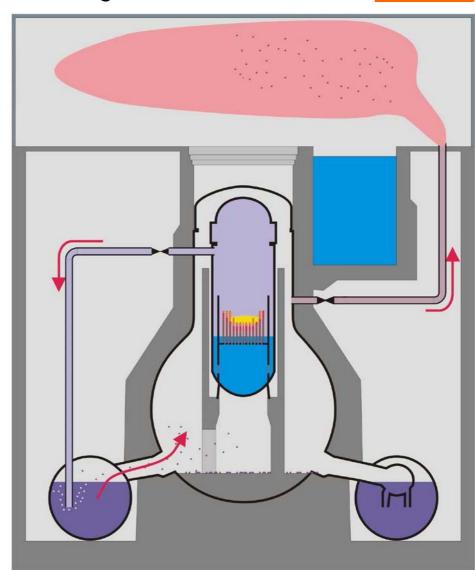
◆ Tranche 2: 13.3 00:00

◆ Tranche 3: 13.3. 8.41





- 2. Progression de l'accident
- Avantages et inconvénients de la dépressurisation de l'enceinte
 - ◆ Retire de l'énergie du bâtiment réacteur (seule solution restante)
 - ◆ Réduction de la pression à ~4 bar
 - ◆ Rejet de petites quantités d'aérosols (iode, césium ~0.1%)
 - ◆ Rejet de gaz rares
 - ◆ Rejet d'hydrogène
- ► Le mélange gazeux est rejeté vers le plancher de service du réacteur
 - ◆ L'hydrogène est inflammable

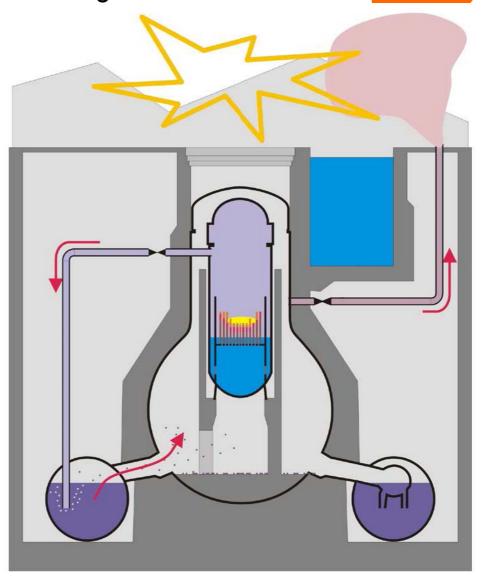




▶ Tranches 1 et 3

- L'hydrogène brûle au niveau du plancher de service du réacteur
- ◆ Destruction du bardage
- ◆ La bâtiment en béton renforcé semble intact
- Spectaculaire mais impact sûreté faible



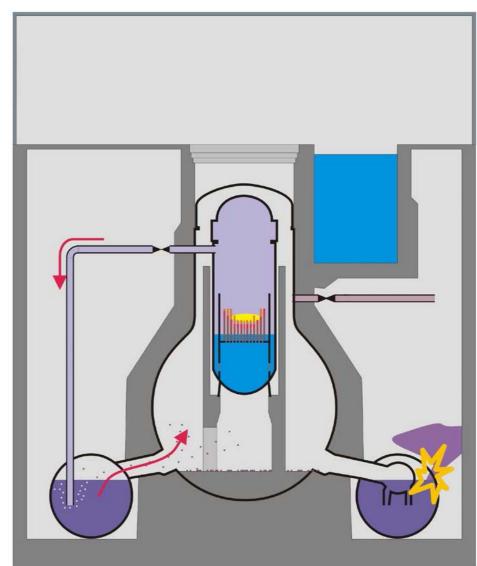




▶ Tranches 2

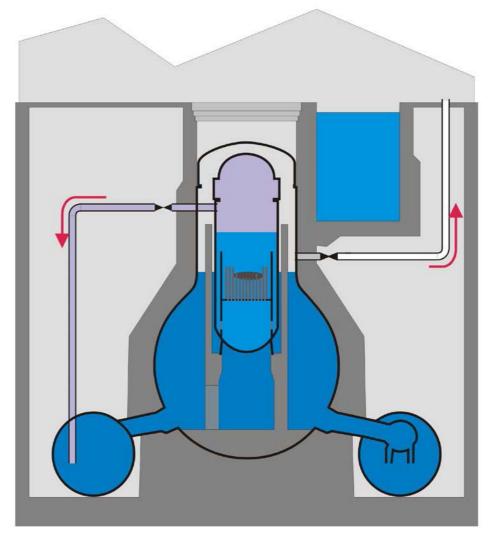
- ◆ L'hydrogène brûle dans le bâtiment réacteur
- ◆ Endommagement probable de la chambre de condensation (eau fortement contaminée)
- ◆ Rejet de gaz incontrôlé de l'enceinte
- **♦** Rejet de produits de fission
- ◆ Evacuation temporaire du site
- ◆ Les débits de dose locaux très élevés sur site du fait de la rupture gênent les travaux de réparation

Aucune information claire sur le comportement différent de la tranche 2





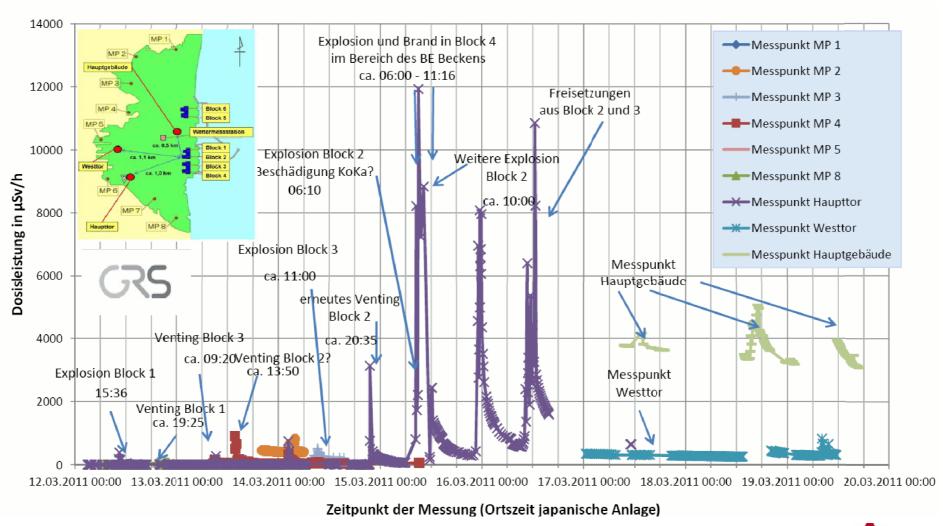
- ▶ Etat actuel des réacteurs
 - ◆ Coeur endommagé en tranches 1,2,3
 - ◆ Bâtiments endommagés du fait d'incendies divers en tranches 1-4
 - Cuves du réacteur remplis avec des pompes mobiles sur toutes les tranches
 - ◆ A minima, enceinte de confinement remplie sur la tranche 1
- Poursuite du refroidissement des réacteur via rejet vapeur à l'atmosphère
- Désormais, seuls de petits rejets de produits de fission peuvent être envisagés





- Directement sur le site
 - ◆ Avant explosion de la tranche 2
 - Inférieur à 2mSv / h
 - Essentiellement du au rejet de gaz rares
 - Balises côté ouest. La mesure peut être sous-estimée du fait du vent.
 - ◆ Après explosion de la tranche 2 (endommagement de l'enceinte)
 - Valeurs pics temporaires 12mSv / h
 - (Origine pas complètement éclaircie)
 - Valeurs pics locales sur le site jusqu'à 400mSv /h (rupture enceinte / fragments?)
 - Dose stable actuelle sur le site à 5mSv /h
 - Beaucoup plus à l'intérieur des bâtiments
 - ◆ La limitation du temps d'exposition des intervenants est nécessaire







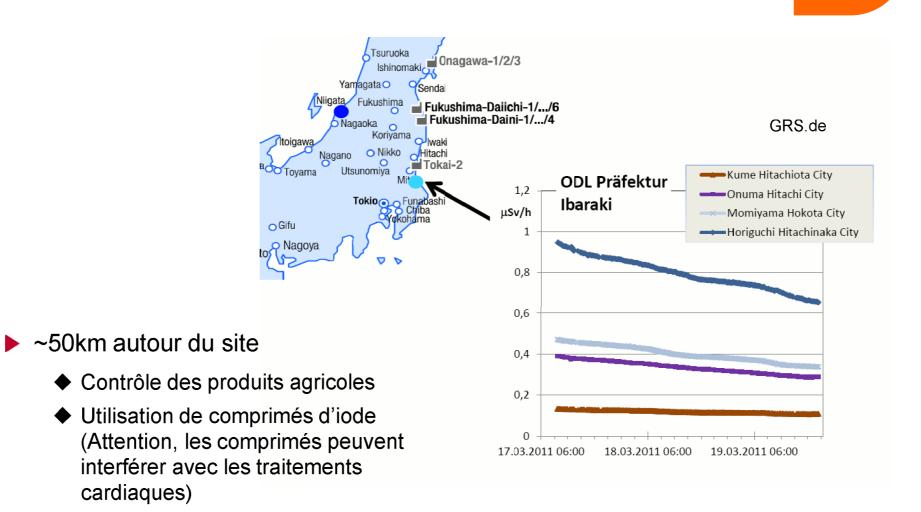
▶ En dehors du site

- Comme les bâtiments réacteurs sont globalement intacts
 rejet réduit d'aérosols (pas comme Tchernobyl)
- ◆ Les produits de fission sont relâchés via la vapeur
 => augmentation des aérosols rapide, mais une large fraction tombe à proximité du site
- ◆ La dose à l'extérieur du site est principalement due aux gaz rares
- ◆ Transport / diffusion par le vent, baisse de la dose dans le temps
- ◆ Pas de "retombée" des gaz rares, donc pas de forte contamination locale des sols

▶ ~20km autour du site

- ◆ Les évacuations sont adaptées
- ◆ Des débits de dose maximaux de 0,3mSv/h ont été mesurés sur de courtes périodes
- ◆ Destruction de produits végétaux / animaux possible cette année
- ◆ Evacuation permanente de la zone probablement non nécessaire

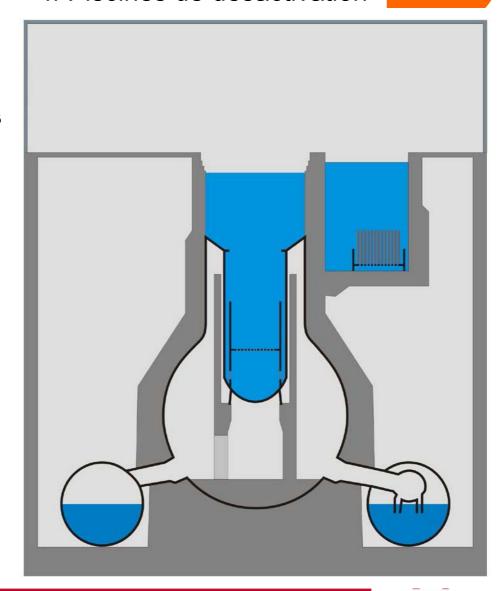






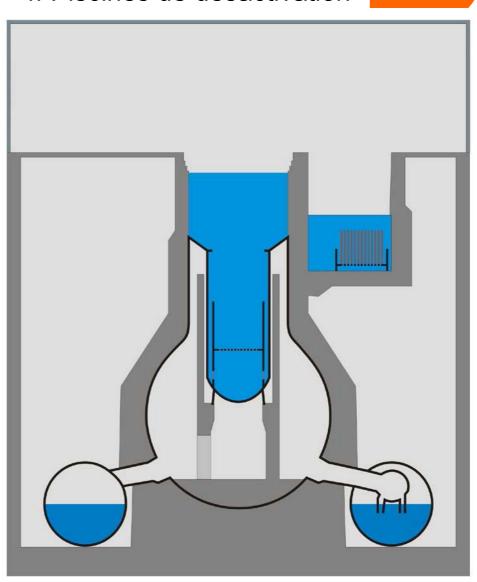
cardiaques)

- 4. Piscines de désactivation
- La piscine de désactivation est située sur le plancher de service
 - ◆ Du fait de la maintenance, tous les éléments du coeur de la tranche 4 étaient en piscine de désactivation
 - ◆ Assèchement des piscines
 - Tranche 4: en 10 jours
 - Tranches 1-3,5,6 en quelques semaines
 - ◆ Fuites des piscines du fait du séisme ?
- Conséquences
 - ◆ Fusion du coeur en air
 - Presque pas de rétention des produits de fission
 - ◆ Rejets importants



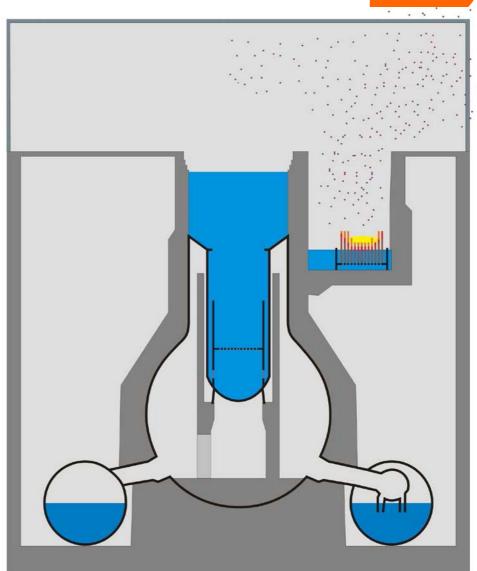


- 4. Piscines de désactivation
- La piscine de désactivation est située sur le plancher de service
 - ◆ Du fait de la maintenance, tous les éléments du coeur de la tranche 4 étaient en piscine de désactivation
 - ◆ Assèchement des piscines
 - Tranche 4: en 10 jours
 - Tranches 1-3,5,6 en quelques semaines
 - ◆ Fuites des piscines du fait du séisme ?
- Conséquences
 - ◆ Fusion du coeur en air
 - Presque pas de rétention des produits de fission
 - ◆ Rejets importants





- 4. Piscines de désactivation
- La piscine de désactivation est située sur le plancher de service
 - ◆ Du fait de la maintenance, tous les éléments du coeur de la tranche 4 étaient en piscine de désactivation
 - ◆ Assèchement des piscines
 - Tranche 4: en 10 jours
 - Tranches 1-3,5,6 en quelques semaines
 - ◆ Fuites des piscines du fait du séisme ?
- Conséquences
 - ◆ Fusion du coeur en air
 - Presque pas de rétention des produits de fission
 - ◆ Rejets importants
- ◆ Il n'est pas clair actuellement s'il y a déjà eu des rejets depuis les piscines





L'incident de Fukushima Daiichi 5. Sources d'information

- ▶ Bonnes sources d'information
 - ◆ Gesellschaft für Reaktorsicherheit [GRS.de]
 - A jour
 - Publication des données radiologiques
 - Traduction en allemand des pages web en japonais ou anglais
 - ◆ Japan Atomic Industrial Forum [jaif.or.jp/english/]
 - Etat courant des tranches
 - Des mesures issues des réacteurs (pression et niveau)
 - ◆ Tokyo Electric Power Company [Tepco.co.jp]
 - Etat des travaux de réparation
 - Victimes
- ▶ Il est probable que trop peu d'information soit diffusée par TEPCO, l'exploitant de la centrale

